

### 1K FÜLLER AUF WASSERBASIS

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

**HYDRAX** ist ein Einkomponentenfüller auf Wasserbasis für die Karosseriereparatlackierung. Er hat eine hohe Isolierkraft, trocknet schnell und ist leicht zu schleifen.

Er ist für Teil- wie für Komplettlackierungen geeignet und hat eine ausgezeichnete Haftkraft auf allen Arten von geschliffenen Untergründen, wie Stahl, Aluminium, galvanisiertes Metall, rostfreier Stahl und Kunststoff sowie auf Altlacken, Polyesterspachtel und Wash Primer.

HYDRAX kann mit Wasserbasislacken überlackiert werden.



Da es sich um ein wasserbasierendes Produkt handelt, enthält der Füller nur eine sehr geringe Konzentration von organischen Lösungsmitteln und ist somit besonders umwelt- und anwenderfreundlich.

Um Stahl vor Korrosion zu schützen, enthält HYDRAX antikorrosiv wirkende Inhaltsstoffe.



#### MATERIALBESCHREIBUNG

<b>Grundstoffbasis:</b>	Acryldispersion	
<b>Farbe:</b>	Grau	
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	1,3 kg/l bei 20°C	
<b>Trockenschichtdicke:</b>	35-45 µm	pro Schicht
<b>VOC:</b>	164 g/l	Mischung
<b>Festkörper:</b>	56 %	Mischung
<b>Ergiebigkeit:</b>	8-10 m <sup>2</sup> /l	40 Mikron






#### VORBEREITUNG DER FLÄCHE ODER DES UNTERGRUNDES

	<i>Isolierend</i>	<i>Nass in Nass</i>
	P240 - P320	P400
	✓	✓

#### MISCHUNGSVERHÄLTNIS






		<i>Isolierend</i>		<i>Nass in Nass</i>	
		<i>Volumen</i>	<i>Gewicht</i>	<i>Volumen</i>	<i>Gewicht</i>
	Hydrax	100	100	100	100
	Verdünnungsmittel (entmineralisiertes Wasser)	0 - 5	0 - 4	15	11
	F/4 bei 20°C	60"		20"	

## ANWENDUNGSMETHODE

		<i>Isolierend</i>	<i>Nass in Nass</i>
 mm	HVLP	1,6 - 1,8	1,2 - 1,4
 bar	HVLP	2 - 2,5	2 - 2,5
 cm	HVLP	10	10
 Spritzgänge		2 - 3	1
 20°C		5' - 10' *	-



\* Aufbringung der nächsten Schicht, wenn die vorherige trocken ist..

## TROCKNUNG

		<i>Isolierend</i>	<i>Nass in Nass</i>
 20°C		-	Min 30' * Max 60'
 20°C		3 - 4 h	-
 60°C		25' - 30'	-
 Mittelwelle - 60cm	FLASH OFF	5'	-
	FULL BAKE	10'	-
 Kurzwellen - 80cm	FLASH OFF	3'	-
	FULL BAKE	5'	-

\* Um den Vorgang zu beschleunigen, kann nach Ablauf einer Abluftzeit von 5' ein Venturi-Düse eingesetzt werden.

## SCHLIFF

		<i>Isolierend</i>	<i>Nass in Nass</i>
 ORBITE 3 - 5	BEGINN	P400	-
	SCHLUß	P500	SANDING PAD MICROFINE
	BEGINN	P600	-
	SCHLUß	P800	P1000

## HINWEISE

Bei einer Verarbeitung des Produkts bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 70 % oder einer Temperatur unter 10° C muss die Trocknungszeit verlängert werden.  
Die Verdunstungszeiten der Lösungsmittel müssen unbedingt eingehalten werden.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Spezielle Reinigungsverdünnung verwenden.

## SICHERHEIT

Das Etikett des Produktes beachten. Bei weiteren Fragen Sicherheitshinweise. Wir bitten, die Richtlinien über die Sicherheit und Hygiene am Arbeitsplatz sowie über die Beseitigung von Abfall zu beachten.

## LAGERUNG

Kühl und trocken lagern. Direktes Tageslicht vermeiden. Zwischen +5°C und +30°C lagern. Das Produkt darf nicht gefrieren.

## GARANTIE

Eine nicht geöffnete Dose hält über ein Jahr nach der Herstellung.

### VORSCHLAG:

Für wasserbasierende Zweischichtlacke ist ein spezielles Lösungsmittel zu verwenden. Wird das Erzeugnis bei niedrigen Temperaturen verarbeitet, ist der Untergrund für eine bessere Trocknung vorher zu erwärmen. Dafür kann eine Infrarotlampe benutzt werden.

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Kundenbetreuung oder an unsere Technische Abteilung. Bei falschem Gebrauch des Produktes haftet ROBERLO SA nicht.