



KRONOX 610

E63FASSUNG: 160222
S.: 1/3

LACK UHS

PRODUKTBESCHREIBUNG



- VOC conformer Klarlack
- Sehr schnell trocknend, sehr leichte Verarbeitung, hervorragende Verlaufseigenschaften
- Verwendbar für die Spot Reparatur und große Flächen
- Der Klarlack verläuft hervorragend in die Beilackierung
- Hohe Produktivität – kurze Trocknungszeiten – optimierte Kabinenzeit
- Kann, falls erforderlich, nach 5h poliert werden.

MATERIALBESCHREIBUNG

| | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|--------------|---------------------------------|
| Grundstoffbasis: | Akrylatharz 2K | | |
| Farbe: | Farblos | | |
| Spezifisches Gewicht: | 1,0 kg/l bei 20°C | | |
| Spritzviskosität C/F4: | 18-19" bei 20°C | | |
| Trockenschichtdicke: | 50-60 Mikron (2 Schichten) | | |
| Ergiebigkeit: | 9 m ² /l (50 Mikrometer) | | |
| VOC: | 410 g/l | Verarbeitung | 2004/42/EC - IIB(d)(420) 410g/l |
| Festkörper: | 59 % | Verarbeitung | |

HILFSMITTEL

- KX44 Langsamhärter
- KX45 Standardhärter
- KX46 Schnellhärter

| |  |  |
|---------|---|--|
| T (°C) | Härter | Härter |
| < 18 | KX46 | KX46 |
| 18 - 25 | KX45 - KX46 | KX45 - KX44 |
| > 25 | KX45 | KX44 |

VORBEREITUNG DER FLÄCHE ODER DES UNTERGRUNDES

Nachdem die Abdunstzeit der Basisfarbe (je nach Farbhersteller unterschiedlich) eingehalten worden ist, kann mit Klarlack **KRONOX 610** überlackiert werden. Eine Zwei-Schichten-Grundierung auf Wasserbasis muss vollständig trocken sein, bevor der Lack aufgetragen wird.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

| KRONOX 610 | | | | |
|------------|-------------------|-------|---------------|-------|
| | | | 20°C | |
| KX44 | 100:50 Volumen | 2 : 1 | 18-19" F/4 | 1,5 h |
| KX45 | 100:52 Gewicht | | | 1,5 h |
| KX46 | | | | 1 h |

ANWENDUNGSMETHODE

| | mm | bar | cm | | |
|--|---------|-------|---------|-----------------|--------|
| | 1,2-1,4 | 2-2,5 | 15 - 20 | ½ + 1 oder 2 | 5'-10' |
| | 1,3-1,5 | 4 | 15 - 20 | | |
| | 1,2-1,3 | 2 | 10 | | |

TROCKNUNG

| 20° C | | | | | | 50° C | | IR - OC | | |
|-------|-----|-------|-----------------|-------|----|-------|-------|---------------|--------------------|-----------------|
| | | | | | | | | | SCHNELL HÄRTUNG | MAX: HÄRTUNG |
| KX44 | 20' | 1h15' | 2h | 2h30' | 5h | KX44 | 15' | HELL | 4' | 6' |
| KX45 | 15' | 1h | 2h | 2h30' | 5h | KX45 | 10' | DUNKEL | 3' | 5' |
| KX46 | 14' | 45' | 1h30'- 1h45' | 2h15' | 5h | KX46 | 5-10' | METALLISIERTE | 4' | 6' |

HINWEISE

Die Feuchtigkeit verändert die Inhaltsstoffe des Lackes. Das Werkzeug muss deswegen vor der Anwendung trocken sein.

Behälter des Härter gleich nach seiner Anwendung gut schließen.

Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 70% nicht anwenden.

Bei Temperaturen unter +10° C nicht anwenden. In solchen Fällen empfiehlt sich die Ofentrocknung.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Mit spezieller Verdünnung vor dem Trocknen gut reinigen.

SICHERHEIT

Das Etikett des Produkts durchlesen. Bei weiteren Fragen Sicherheitshinweise. Wir bitten, die Richtlinien über die Sicherheit und Hygiene am Arbeitsplatz sowie über die Beseitigung von Abfall zu beachten.

LAGERUNG

Kühl und trocken lagern. Direktes Tageslicht vermeiden. Zwischen +5°C +30°C lagern.

GARANTIE

Eine nicht geöffnete Dose hält über ein Jahr nach der Herstellung.

VORSCHLAG:

Für Komplett-lackierungen und/oder hohe Temperaturen empfehlen wir den Einsatz von KX44 zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit und des Finish.

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Kundenbetreuung oder an unsere Technische Abteilung.
Bei falschem Gebrauch des Produkts macht sich ROBERLO SA nicht verantwortlich.