

# PUR 882

## DEFINITION

2K-Polyurethanlack mit seidenmatter Oberfläche. Leicht aufzutragen. Die Textur variiert je nach Einstellung der Viskosität, dem Luftdruck und der verwendeten Spritzpistole und Düse.

Das Produkt ist für Anlagen geeignet, die die Richtlinie 1999/13/EG erfüllen

- Das empfohlene Mischungsverhältnis zwischen Grundfarbe und Bindemittel beträgt 20/80 Gewichtsprozent.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES LACKS

<b>Beschaffenheit:</b>	2K-Polyurethanlack
<b>Erscheinungsbild:</b>	Oberflächenstrukturiert
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	1,1-1,2 kg/l bei 20°C
<b>Trockenrückstand:</b>	71-78 Gew.-%
<b>Festkörper nach Volumen (Bindemittel):</b>	41 ± 2 %
<b>Festkörper nach Volumen (Mischung):</b>	34 ± 2 % E-105
<b>Schichtdicke trocken (*):</b>	30-40 µm (2 Schichten)
<b>Theoretische Ergiebigkeit (*):</b>	10-14 m <sup>2</sup> /l










(\* ) Schichtdicke und Ergiebigkeit sind aufgrund der Oberflächenstruktur als Richtwerte zu betrachten. Die Schichtdicke ist nicht gleichförmig und kann je nach gewünschtem Oberflächenfinish stark variieren.

## UNTERGRUND UND VORBEREITUNG

**Neu:** Auftrag auf eine Vinyl-, Epoxid- oder Polyurethangrundierung

**Überstreichbar:** Abschleifen und entfetten (Orbital P360/P400)






## MISCHUNGSVERHÄLTNIS UND AUFTRAGSVERFAHREN

	PUR 882								
 Airbrushtechnik	<b>Härtemittel</b> E-9105 : <b>Lösungsmittel</b> PU74 normal	100:10:25-30 Volumenprozent	10:1	50°-60° F/4 20°C	8h	1,2-1,5	1-1,5 (*)	2(*)	10'20°C

(\*) Es empfiehlt sich, zunächst eine etwas verdünnte erste glatte Schicht (20-23" F/4 20°C, 2-3 bar) zur Abdeckung und danach die zweite Schicht mit weniger Druck (1-1,5 bar) und weniger verdünnt aufzutragen, um die gewünschte Oberflächenstruktur zu erzielen.

# PUR 882

## TROCKNUNG

			VOLLSTÄNDIG AUSGETROCKNET		
20° C	5' - 10'	15'-20'	40'-50'	60° C	1h

- Die maximale physikalisch-chemische Widerstandsfähigkeit wird nach 15 Tagen erreicht.

## BEOBACHTUNGEN

Es wird empfohlen, den Auftrag in einer belüfteten Trockenkabine bei 20°C durchzuführen.

## REINIGUNG DER GERÄTE

Vor dem Aushärten des Produktes mit Lösungsmittelreiniger reinigen.

## SICHERHEIT

Bitte die Angaben auf dem Etikett beachten. Mehr Information dazu finden Sie auf den Sicherheitsdatenblättern. Beachten Sie bitte auch die Richtlinien über Sicherheit und Hygiene am Arbeitsplatz sowie die entsprechenden Normen zur Abfallentsorgung.

## LAGERUNG

Das Produkt an einem kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und nicht direkt dem Sonnenlicht aussetzen. Zwischen +5°C und +30°C lagern.

## GARANTIE

In der nicht geöffneten Originalverpackung bis zu einem Jahr nach dem Herstellungsdatum.

*Sollten Sie weitere Fragen zum Produkt haben, setzen Sie sich bitte mit unserem Kundenservice-Center oder unserer Technischen Abteilung in Verbindung.  
ROBERLO SA übernimmt in keinem Fall die Verantwortung für einen unsachgemäßen Umgang mit dem Produkt.*